Guide d'utilisation simplifié du Talysurf CCI 6000



N. Brunetière, 30 mai 2007

Sommaire

Présentation de l'appareil	3
Démarrer (et éteindre) l'appareil	4
Configurer l'appareil	5
Rechercher la zone de mesure	6
Préparer la mesure	8
Lancer la mesure	9
Analyser les résultats (exemple)	10
Utiliser le contrôle d'axes	11
Changer l'objectif	12
Faire du recollement d'images	13
Étalonner l'appareil	15

Présentation de l'appareil



2 Système de pilotage

Démarrer (et éteindre) l'appareil

1 – Allumer le PC de contrôle 1

2 – Lorsque Windows est lancé, allumer le système de contrôle 2

3 – Mise en marche de la source lumineuse 3

Fiber-Lite®

- 3.1 Vérifier que le potentiomètre 3.1 est à 0
- 3.2 Allumer la source de lumière 3.2

DC-950

3.3 Augmenter l'intensité de la source jusqu'à 50%



3.1 Potentiomètre

- 4 Ouvrir le panneau transparent 4
- 5 Lancer le logiciel Talysurf CCI



3.3 Sélecteur de filtres

6 – Cliquer sur Go pour que les axes x, y et z aillent en butée



Home Axes

🗹 Displaγ at start up

Configurer l'appareil



Vérifier la correspondance entre la

lentille installée et celle choisie dans le menu

3 - Choisir le mode

XY- meilleure résolution XY (mesure de rugosité)

xyz – résolution normale en x, y et z

Z – meilleure résolution en Z (mesure de hauteur de marche)

4 - Choisir le zoom

Choisir x1, x2 ou x4 et positionner la zone bleue avec la souris

5 -Choisir les options spéciales de mesure Vérifier la bonne position du filtre lumineux (page précédente) La position normale est l

Recherche de la zone de mesure

 Placer l'échantillon sur la table x-y et le placer sous l'objectif avec la manette x – y.
 Le bouton vert permet un déplacement rapide



2 – Descendre l'objectif à une distance de l'objet inférieure à la distance de travail de l'objectif. Utiliser la manette z .

Attention il n'y a pas de sécurité. Éviter tout contact objectif échantillon. Vous pouvez placer une sécurité logiciel voir p. 11)

- 3 Cliquer sur l'onglet Fringe setup
- 4 Sélectionner Gradient enhance



5 – Régler l'intensité lumineuse de façon à obtenir une petite tâche jaune sur l'écran live vidéo.

6 – Remonter l'objectif avec la manette z jusqu'à ce que les franges apparaissent sur la surface.

Généralement, la taille de la tâche grossit lorsqu'on s'approche de la zone de mesure



Préparer la mesure

 Tourner les mollettes de dégauchissage de façon à ce que le nombre de franges sur la surface soit minimale.



2 – Remonter le curseur jusqu'à ce que plus aucune frange ne soit visible

3 – Cliquer sur le bouton de limite haute

4 –Descendre le curseur jusqu'à ce que plus aucune frange ne soit visible

5 – Cliquer sur le bouton de limite basse

6 – Régler la lumière pour qu'il n'y ait plus aucune zone jaune sur l'image lorsque vous faites glisser le curseur





Lancer la mesure

Cliquer sur l'onglet
 Measurement

2 – Sélectionner le nom du fichier et le répertoire de sauvegarde
L'option auto-increment permet d'éviter l'écrasement de fichier qui peut se produire si on conserve le même nom

3 – Appuyer sur le bouton vert pour lancer la mesure.

Measurement Progress: Measuring	
Scan:	(TOD)
Correlations:	STOP
😻 30 seconds	

Configuration Fringe Setup Axis Control Measuren
Computation Settings
🗆 Post Process 👘 Peak Only
Settings
Save 3D Data File As:
test00001.SUR 2
☐ New document
Apply template to document
Auto run Talymap
Measure
Measurement Type: Manual 🗾
Multiple measurements: x1
Frame Sequence

4 – Le résultat de la mesure apparaît dans l'onglet surface.

Les points rouges sont non mesurés. S'il y en a un nombre trop important, l'objectif ou l'éclairage sont peut être inadaptés.



Analyser les résultats (exemple)

- 1 Lancer le logiciel d'analyse 🛛 🏄
- 2 Ouvrir l'étudiable (résultat de mesure) dans le menu fichier 🛛 😼
- 3 Dans le menu opérateur sélectionner redressement ²²
- 4 Dans le menu opérateur sélectionner seuillage
- 5 Dans le menu étude sélectionner calcul des paramètres standard
- 6 Dans le menu étude sélectionner représentation 3D continue
- 7 Sauvegarder le document



Ceci est un exemple d'analyse. Le logiciel offre de nombreuses possibilités d'analyses (profil, analyse spectrale...). Tous les résultats sont exportables par copier coller, fichier texte ou fichier image.

- 1 Cliquer sur l'onglet control axis
- 2 Atteindre une position définie par des coordonnées x, y, z.
- 3 Déplacer les axes x, y ou z d'une quantité imposée.

4 – Déplacer l'axe z en vitesse lente en appuyant sur les boutons.

5 – Définir une butée logiciel en Z (l'axe ne pourra descendre sous cette valeur)



Effacer la précédente butée Choisir la position actuelle comme butée Spécifier la valeur de la butée

2 Move to Position	4 ^Z Move
GO	
3 Step/Nudge Move	
XY Axes	Z Axis
	\wedge
\checkmark	
	0.000mm
0.000mm	80

Changer l'objectif

1 – En tenant l'objectif, desserrer la vis

2 – Tourner vers la gauche puis descendre l'objectif

3 – Prendre le nouvel objectif et monter un écrou comme indiqué sur la photo

4 – Placer l'objectif dans l'orifice en le maintenant plaquer vers le haut et tourner vers la droite

5 – Serrer la vis







Faire du recollement d'images

Pattern Definition File

essai.txt

 Faire plusieurs images à différents endroits en utilisant le contrôle d'axes

- 2 Ou utiliser le pattern measurement
- 3 Sélectionner nouveau pattern measurement
- 4 Définir la taille du maillage à réaliser
- 5 Définir le pas du maillage
- 6 Il est possible de supprimer des cases du maillage en cliquant dessus
- 7 Sauvegarder
- 8 Lancer la mesure(Bouton vert)

Pour que le recollement fonctionne correctement, il faut que les images ait une zone de recouvrement d'environ 20%

🖶 Pattern Edi	tor: Untitled			×
Definition F	Pattern Control Site	• Options		
4 Total sites	s	5 Site pitch		
	3 🕂	X: 1.500	Imm	
	4			
01		02	03	
03 04		6		
			- O-l	
	12			
+/-				
<u></u>				



Faire du recollement d'images

- 1 Lancer le logiciel d'analyse 🛛 🚸
- 2 Ouvrir tous les étudiables dans le menu fichier

3 – Dans le menu opérateur sélectionner « advanced data stitching »

4 – Redimensionner l'image



9 9<mark>7</mark>7

Étalonner l'appareil

- 1 Dans le menu user, cliquer sur Admin: Login « Admin », Password « admin »
- 2 Cliquer sur l'icône Calibrate
- 3 Choisir le type de calibration
 - Etalonnage z
 Etalonnage x-y

 - 3 Correction miroir
- 4 Placer l'étalon
 correspondant (Valisette bleue)

5 – Procéder à l'étalonnage en suivant les instructions

L'étalonnage z est à refaire de temps en temps. Les autres étalonnages peuvent être beaucoup plus espacés. Cela dépend de la précision recherchée.

1



3

Calibration Wizard	×
Lens 50x WD=3.4mm	1
Calibration status:	
Z Cal: 19/03/2007 11:05:27 XY Cal: 08/11/2006 11:00:17 Z D Cor: 04/10/2006 15:56:04	
Calibration Types	1
Select Calibration type and press. '>>'	
Clear	
	•